

Brikettierpresse

Brikettierpresse
LB100 - LB600



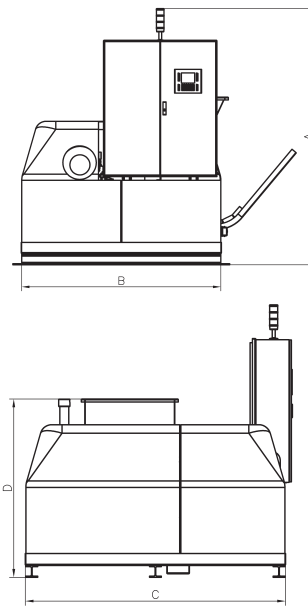
>> Vorteile

- > kompakte und robuste Bauweise
- > auf WHG-Wanne öldicht montiert
- > integrierter Schaltschrank, steckerfertiger Anschluss
- > kurze Inbetriebnahme
- > vollautomatische Dosierung der Späne
- > hohe Drücke und hohe Pressleistung erreichbar
- > gleichbleibende Qualität der Briketts
- > Verarbeitung mehrerer Stoffe möglich (Multipress Ausführung)
- > leiser Betrieb
- > kurze Amortisation
- > Ausführung mit integriertem Spänebrecher und Grobteileauswurf möglich

>> Das Funktionsprinzip

KSS-haltige Späne werden in den Aufgabetrichter eingegeben. Die Dosierschnecke führt diese der Presskammer kontinuierlich in definierter Menge zu. Ein Hochdruckzylinder komprimiert die Späne zu einem hochfesten Brikett, dabei wird der KSS ausgepresst.

Ein optional integrierbarer Spänebrecher mit Grobteileauswurf (für versehentlich eingeleitete Grobteile) erlaubt es Lang- und Wollspäne zu verarbeiten. Die Multipressausführung ermöglicht es verschiedene Materialien mit verschiedenen Konfigurationen der Hydraulik zu Briketts zu pressen.



Typ	Brikett Ø [mm]	Durchsatz* [kg/h]	Abmessungen [mm]				Leistung [kW]
			A	B	C	D	
LB100	50/65/80	40 - 330	2.300	1.600	2.000	1.500	4,0 - 7,5
LB200	65/80/100	70 - 550	2.300	1.800	2.200	1.500	7,5 - 15,0
LB400	80/100/120	200 - 1500	2.300	2.000	2.500	1.500	11,0 - 22,0
LB600	100/120/135	500 - 2200	2.300	2.400	2.800	2.000	22,0 - 45,0

* Richtwerte - abhängig von Art und Beschaffenheit des Materials

LANNER[®]
Anlagenbau GmbH
The Specialist for chip processing